ГАЗПРОМ ТРАНСГАЗ САМАРА

СИСТЕМА НЕПРЕРЫВНОГО ФИРМЕННОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ ПЕРСОНАЛА

НАПРАВЛЕНИЕ: Общеотраслевое

КОМПЛЕКТ
учебно-программной документации для профессионального обучения рабочих

СНО 08.10.16.193.21

Профессия – Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Квалификация – 2-4 уровень

Самара 2020

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ГАЗПРОМ ТРАНСГАЗ САМАРА»

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер - первый заместитель
генерального директора
ООО «Газпром трансгаз Самара»

_____ В.А. Грабовец

«___» _____ 2020 г.

Направление: ОБЩЕОТРАСЛЕВОЕ

КОМПЛЕКТ УЧЕБНО-ПРОГРАММНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ
для профессионального обучения рабочих по профессии

«Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

Организация-разработчик: Учебно-производственный центр
Код документа: СНО 08.10.16.193.21

Самара 2020

АННОТАЦИЯ

Настоящий комплект учебно-программной документации предназначен для переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» разработан на основе требований профессионального стандарта «Сварщик».

В программе теоретического обучения рассматриваются основы материаловедения, состав и номенклатура материалов, используемых при сварочных работах и резке; устройство и принципы работы оборудования для сварки, наплавки и резки; температурные режимы при работе с различными материалами; требования правил пожарной безопасности и электробезопасности.

В программе производственного обучения отрабатываются практические приемы сварки, наплавки и резки различными способами, режимы эксплуатации сварочного оборудования, приспособлений, контрольной аппаратуры, используемых в электрогазосварочных работах. Отрабатываются навыки на компьютерных тренажерах-имитаторах.

В программе повышения квалификации сварщики обновляют теоретические знания и практические навыки в рамках рабочей профессии в связи с повышением требований к уровню квалификации и/или необходимости освоения новых технологий сварки технических устройств.

Обучение проводится на русском языке.

Сведения о документе:

1 РАЗРАБОТАН	Учебно-производственным центром ООО «Газпром трансгаз Самара»
2 ВНЕСЕН	Заместителем генерального директора по управлению персоналом ООО «Газпром трансгаз Самара»
3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ	Главным инженером - первым заместителем генерального директора ООО «Газпром трансгаз Самара»
4 СРОК ДЕЙСТВИЯ	5 лет
5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ	

© Разработка и оформление
ООО «Газпром трансгаз Самара», 2020

Распространение настоящих УММ осуществляется в соответствии с действующим законодательством и с соблюдением правил, установленных ПАО «Газпром».

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной переподготовки рабочих по профессии «сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» 2 уровень квалификации по профессиональному стандарту

Форма обучения (режим занятий):

– очное обучение с отрывом от производства (до 8 часов в день);

– очное обучение без отрыва от производства (до 4 часов в день).

Индекс	Компоненты программы (наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик и др.)	Объем обучения (кол-во часов)	Коды формируемых компетенций
	Теоретическое обучение	**120***	
ОП.00	**Общепрофессиональный цикл**		
ОП.01	Основы экологии и охрана окружающей среды	8	ОК 1-8, ПК 1.1 - 2.5
ОП.02	Охрана труда и промышленная безопасность	16	ОК 1-8, ПК 1.1 - 2.5
ОП.03	Электротехника с основами электронной техники	8	ОК 2-7, ПК 1.1 - 2.5
ОП.04	Материаловедение	8	ОК 2-7, ПК 1.1 - 2.5
ОП.05	Черчение	8	ОК 2-7, ПК 1.1 - 2.5
П.00	**Профессиональный цикл**		
СТ.00	Теоретическая часть профессионального учебного цикла – Специальная технология	72	
ПМ.01	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	16	
МДК. 01.01	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	16	ОК 1-10, ПК 1.1 - 1.6
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций	56	
МДК. 02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций	56	ОК 1-10, ПК 2.1 - 2.5
	Практические занятия с применением АОС**		
ПР.00	**Практика**	**184**	
ПМ.01	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки		ОК 1-10, ПК 1.1 – 2.5

Индекс	Компоненты программы (наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик и др.)	Объем обучения (кол-во часов)	Коды формируемых компетенций
ПП.01	Производственная практика	72	
ПМ.02 ПП.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций Производственная практика	 104	
	Консультации	8	
ИА.01	**Итоговая аттестация**	**16**	
	Квалификационная (пробная) работа	8	
	Квалификационный экзамен	8	
Всего		**320**	

* Допускается применение ДОТ.
** Время, отведенное на практические занятия с применением АОС, указано и учтено в тематических планах общепрофессиональных дисциплин и специальной технологии.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

повышения квалификации рабочих по профессии «сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» 3 уровень квалификации по профессиональному стандарту

Форма обучения (режим занятий):
– очное обучение с отрывом от производства (до 8 часов в день);
– очное обучение без отрыва от производства (до 4 часов в день).

Индекс	Компоненты программы (наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик и др.)	Объем обучения (кол-во часов)	Коды формируемых компетенций
	Теоретическое обучение	**120***	
ОП.00	**Общепрофессиональный цикл**		
ОП.01	Основы экологии и охрана окружающей среды	8	ОК 1-8, ПК 1.1 - 1.4
ОП.02	Охрана труда и промышленная безопасность	16	ОК 1-8, ПК 1.1 - 1.4
ОП.03	Электротехника с основами электронной техники	8	ОК 2-7, ПК 1.1 - 1.4
ОП.04	Материаловедение	8	ОК 2-7, ПК 1.1 - 1.4
ОП.05	Черчение	8	ОК 2-7, ПК 1.1 - 1.4

Индекс	Компоненты программы (наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик и др.)	Объем обучения (кол-во часов)	Коды формируемых компетенций
П.00	**Профессиональный цикл**		
СТ.00	Теоретическая часть профессионального учебного цикла – Специальная технология	72	
ПМ.01 МДК. 01.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками	72	ОК 1-10, ПК 1.1 - 1.4
	Практические занятия с применением АОС**		
ПР.00	**Практика**	**184**	
ПМ.01 ПП.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками Производственная практика	176	ОК 1-10, ПК 1.1 – 1.4
	Консультации	8	
ИА.01	**Итоговая аттестация**	**16**	
	Квалификационная (пробная) работа	8	
	Квалификационный экзамен	8	
Всего		**320**	

* Допускается применение ДОТ.
** Время, отведенное на практические занятия с применением АОС, указано и учтено в тематических планах общепрофессиональных дисциплин и специальной технологии.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

повышения квалификации рабочих по профессии
«сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»
4 уровень квалификации по профессиональному стандарту

Форма обучения (режим занятий):

– очное обучение с отрывом от производства (до 8 часов в день);

– очное обучение без отрыва от производства (до 4 часов в день).

Индекс	Компоненты программы (наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик и др.)	Объем обучения (кол-во часов)	Коды формируемых компетенций
	Теоретическое обучение	**120***	
ОП.00	**Общепрофессиональный цикл**		
ОП.01	Основы экологии и охрана окружающей среды	8	ОК 1-8, ПК 1.1 - 1.4
ОП.02	Охрана труда и промышленная безопасность	16	ОК 1-8, ПК 1.1 - 1.4
ОП.03	Электротехника с основами электронной техники	8	ОК 2-7, ПК 1.1 - 1.4
ОП.04	Материаловедение	8	
ОП.05	Черчение	8	
П.00	**Профессиональный цикл**		
СТ.00	Теоретическая часть профессионального учебного цикла – Специальная технология	72	
ПМ.01 МДК. 01.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) любой сложности Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) любой сложности	72	ОК 1-10, ПК 1.1 - 1.4
	Практические занятия с применением АОС**		
ПР.00	**Практика**	**184**	
ПМ.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) любой сложности		ОК 1-10, ПК 1.1 – 1.4
ПП.01	Производственная практика	176	
	Консультации	8	
ИА.01	**Итоговая аттестация**	**16**	
	Квалификационная (пробная) работа	8	
	Квалификационный экзамен	8	
Всего		**320**	

* Допускается применение ДОТ.

** Время, отведенное на практические занятия с применением АОС, указано и учтено в тематических планах общепрофессиональных дисциплин и специальной технологии.